



# IP Antifreeze Red

**IP Antifreeze Red** è un antigelo a base di glicole etilenico, a tecnologia organica (OAT), esente da silicati, boro, ammine, nitriti e fosfati, espressamente realizzato per intervalli di cambio prolungati.

## CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

### IP Antifreeze Red

Caratteristiche	Metodo	U.d.M.	Valore
Colore	Visivo	-	Magenta
Punto di ebollizione	ASTM D 1120	°C	> 160
Riserva alcalina	ASTM D 1121	ml HCl 0,1N	> 5
Punto di ebollizione (in acqua)	ASTM D 1120	-	vedi tabella
pH (50% in acqua)	ASTM D 1287	-	> 7.5
Densità a 20°C	ASTM D 1122	kg/lt	1,130
Punto di congelamento al 50%	ASTM D 1177	°C	-38
Resistenza acque dure	NC956-14		Supera
Test corrosione in vetro	ASTM D 1384		Supera

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica; possono essere variati anche senza preavviso)

## PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- **IP Antifreeze Red** è uno dei più moderni fluidi protettivi- anticongelanti per radiatori disponibili sul mercato.
- Garantisce una protezione a lungo termine nei confronti della corrosione dei metalli (ghisa, alluminio, rame e leghe di saldatura) e una buona compatibilità con le guarnizioni e i componenti non metallici presenti nel circuito.
- **IP Antifreeze Red** è particolarmente indicato per i motori di nuova generazione, soprattutto quelli in alluminio.
- La sua speciale formulazione, esente da silicati, ammine, nitriti, boro e fosfati, sottolinea l'attenzione posta al rispetto dell'ambiente.
- Per un impiego corretto consultare il manuale d'uso della casa costruttrice. Sostituire il liquido refrigerante ogni 250.000 Km se non diversamente specificato dal costruttore.

## APPLICAZIONI

L'abbassamento del punto di congelamento e l'innalzamento del punto di ebollizione della miscela refrigerante dipendono dalla concentrazione del prodotto in acqua:

% Volume	Punto di Congelamento	Punto di Ebollizione
25	-12°C	105°C
35	-20°C	106°C
50	-38°C	109°C
60	-50°C	113°C

Per ottenere le migliori condizioni di esercizio si consiglia di utilizzare il prodotto in concentrazione tra il 33% ed il 60% in acqua.

**IP Antifreeze Red** non deve essere miscelato con fluidi antigelo di diversa formulazione, ad esempio con fluidi contenenti silicati.



## SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

**IP Antifreeze Red** risponde alle specifiche dei seguenti enti e costruttori:

- VW/AUDI/SEAT/SKODA TL 774 D/F (G 12/G 12+)
- MB 325.3
- VCS STD418-0001
- SCANIA TI 02-98 0813 T/M/B
- PORSCHE
- MAN 324 tipo SNF
- MTU MTL 5048
- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- ASTM D 6210
- BS 6580:2010
- AFNOR NF R15-601
- SAE J1034
- CUNA NC 956-16
- NATO S 759

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti **italiana petroli S.p.A.** sito a Savona opera con un Sistema di Qualità conforme alla Norma **UNI EN ISO 9001**.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica sono redatte al meglio delle nostre conoscenze alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La ns. società non è in alcun modo responsabile di eventuali danni risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale. Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.